



WOLF SHK PROFI-INFORMATION

GAS-BRENNWERTTHERME CGB-2-38/55



VOLL AUF MICH EINGESTELLT.





UNSERE ARBEITSMASCHINE: DIE NEUE GAS-BRENNWERTTHERME CGB-2-38/55

Zeit für neue Maßstäbe:

Mit der neuen WOLF Gas-Brennwerttherme CGB-2-38/55 bekommen sie den robustesten Wärmeerzeuger seiner Leistungsklasse. Im ansprechenden WOLF-Design wurde das Gerät speziell für lange Betriebszeiten mit maximalem Anspruch entwickelt. Langlebigkeit, Betriebssicherheit, höchste Effizienz und beste Komponentenqualität machen die CGB-2-38/55 zur Arbeitsmaschine unter den Gas-Brennwertthermen.

9

GUTE GRÜNDE FÜR SIE UND IHRE KUNDEN.

1

KONSEQUENT ROBUST

Die CGB-2-38/55 wurde für besonders lange Laufzeiten entwickelt, vor allem bei Warmwasserbetrieb im Mehrfamilienhaus eine Belastungsprobe. Die für 38 und 55 kW optimierten, robotergeschweissten V4A-Rippenrohr-Wärmetauscher verfügen über die 7-fache Oberfläche im Vergleich zu Glattrohrwärmetauschern. Der Vorteil: Minimale Materialbelastung auch bei hoher thermischer Beanspruchung.



2

SPITZEN-LEISTUNG

10 % mehr Leistung im Vergleich zum Vorgängermodell geben Extra-Sicherheit bei Leistungsspitzen. Gleichzeitig steigt die Modulation und die Geräte können bis auf 15% der Nennleistung herunter modulieren, was zu weniger Taktbetrieb und optimaler Verbrennung führt. Zusammengefasst: Extra-sicher, effizient und langlebig.



3

VIELE ANWENDUNGS- MÖGLICHKEITEN

Mehrfamilienhäuser, Büros oder Industriegebäude: Kaskaden von bis zu fünf Geräten sorgen für sehr hohe Betriebssicherheit und Modulation. Einfache Einbindung in GLT-Systeme, Pumpenspreizungsregelung zur Optimierung des Kondensationsbetriebs und eine unkomplizierte Umrüstung auf LL-oder Flüssiggas machen die CGB-2 38/55 zu einem echten Allrounder.



4

MAXIMALE ZUGÄNGLICHKEIT BEI GERINGSTEM PLATZBEDARF

Bis zu 55 kW auf minimalem Raum und dennoch von vorne vollständig zugänglich. Mindestseitenabstände von nur 4 cm erlauben die Montage in nahezu jeder Situation. Der abnehmbare Gehäusedeckel schafft maximalen Freiraum für die Wartung.



5

BRENNKAMMER WEITERGEDACHT: DIE WOLF-LÖSUNG

Vom Brennkammerdeckel bis zur Kondensatwanne - der Fokus liegt auf robusten, langlebigen Konstruktionen und Werkstoffen mit hervorragenden Korrosionseigenschaften. Neue, verbesserte Materialien wie Vermiculit (natürliches Tonmineral) sowie die Zyklon-Einströmung sorgen für eine besonders saubere und stabile Verbrennung.



6

INSTALLATION & MONTAGE WIE MAN ES SICH WÜNSCHT

Trotz der soliden Konstruktion ist das Gerät mit 47 kg leicht einzubringen. Die Hydraulik-Anschlüsse sind durchweg kompatibel zu den Vorgängermodellen. Bestandsthermen können, dank des durchdachten Zubehörs, einfach ausgetauscht werden. Zur leichten und schnellen Konfiguration unterstützt der Inbetriebnahme-Assistent.



7

KOMFORTABLE, SCHNELLE WARTUNG

Der niedrige, offene Aufbau wurde gemeinsam mit Fachhandwerkern entwickelt. Der Service ist wie gewohnt unter Anlagendruck durchführbar. Durch die intelligente Konstruktion kann komplett auf Silikonfett für Dichtungen verzichtet werden. Heisst: Die Wartung läuft genauso sauber wie die Therme.



8

UMFANGREICHE AUSSTATTUNG & OPTIMIERTES TEILEMANAGEMENT

Alles bereits integriert: z.B. modulierende HE-Pumpe, Durchflusssensor (weniger Takten, optimale Einstellung) und serienmässige Abgasrückstromklappe (für Abgaskaskaden). Das WOLF-typische, praktische Zubehör & Ersatzteilmanagement runden das Programm perfekt ab.



9

PRAKTISCHE REGELUNG & EINFACHE VERNETZUNG

Das Regelungssystem WRS-2 mit dem Bedienmodul BM-2 macht das Heizsystem mit aktuellsten und zukünftigen WOLF-Produkten kombinierbar (Hybrid+). Auch Ferndiagnose und Optimierung sind dank Smartset-Portal & App mit dem integrierbarem WOLF Link home kein Problem.



LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

TYP		CGB-2-38	CGB-2-55
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C	kW	5,3 - 34,9	7,8 - 51,1
Nennwärmeleistung bei 50/30 °C	kW	6,3 - 38	9,2 - 55
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz η_s	%	94	94
Energieeffizienzklasse	-	A	A
Höhe	mm	790	790
Breite	mm	440	440
Tiefe	mm	412	412
Anschluss Vor- & Rücklauf	G	1¼"	1¼"
Luft/Abgasrohranschluss	mm	80/125	80/125
Max. Gesamtüberdruck Heizung	bar	6	6
Gesamtgewicht (leer)	kg	47	47
Schutzart	-	IPX4D	IPX4D
Schallleistungspegel in Innenräumen L_{WA}	dB[A]	52	55
Verfügbarer Förderdruck Gasgebläse	Pa	159	164

Alle Angaben ohne Gewähr.





WOLF HYBRID+ MIT SYSTEM

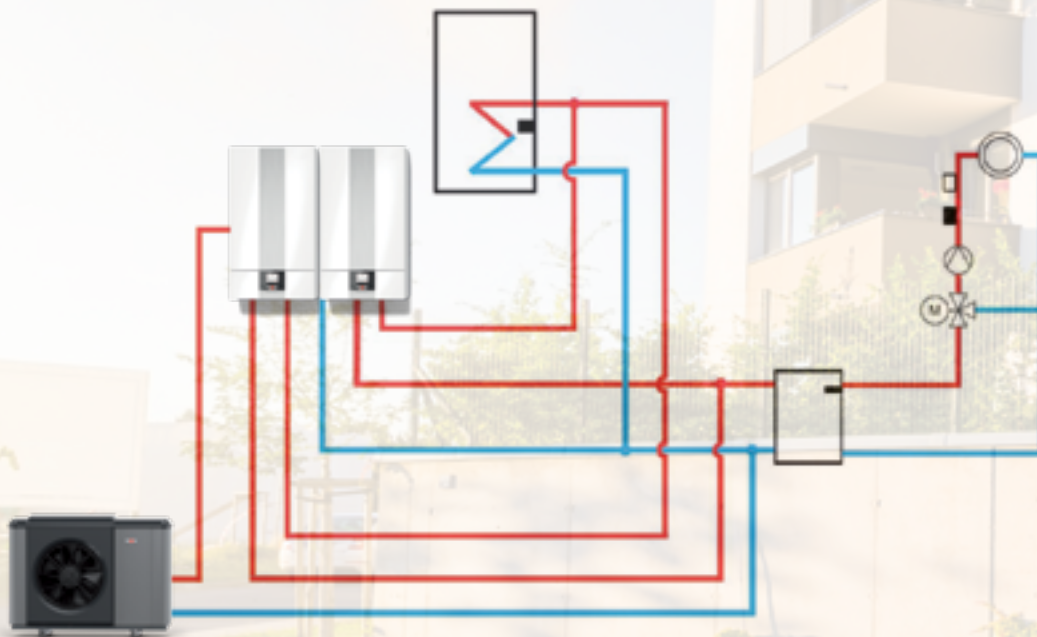


Im Neubau-Mehrfamilienhaus gesetzliche Anforderungen erfüllen und gleichzeitig hohe Betriebssicherheit gewährleisten kann herausfordernd sein. Unsere praktische Lösung: Die Kombination von Wärmepumpen mit Brennwertechnik. Durch das WOLF Regelungssystem können nahezu alle Wärmeerzeuger miteinander kombiniert werden. Die Antwort auf EnEV, EEWärmeG, TrinkwV & Co.



WOLF HYBRID+ SYSTEM IM MEHRFAMILIENHAUS

-  Luft/Wasser-Wärmepumpen CHA-Monoblock oder BWL-1SB
-  Gas-Brennwertgeräte wie z.B. CGB-2-38/55



Vereinfachte und beispielhafte Darstellung eines Hydraulikschemas

UNSERE BERATUNGSPROFIS SIND GERNE FÜR SIE DA

Für die Richtigkeit dieser Broschüre übernimmt die WOLF Gruppe keine Haftung und Gewährleistung.
Änderungen vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise Sonder-Zubehör.

Art.Nr.: 4801609
11-19/D - Änderungen vorbehalten

Wolf [Schweiz] AG
Alte Obfelderstrasse 59
8910 Affoltern am Albis
Tel. +41 43 500 48 00
www.wolf-klimatechnik.ch
info@wolf-klimatechnik.ch

VOLL AUF MICH EINGESTELLT.

